

REGULAMENT DE CERTIFICARE SUDORI

Regulamentul de certificare descrie procesul general de certificare prin care CNCIR-CERT determina faptul ca o persoana indeplineste cerintele de calificare si certificare, incluzând:

- solicitarea,
- evaluarea,
- decizia asupra certificarii,
- recertificarea,
- folosirea certificatelor si a siglelor/ marcilor.

Competenta persoanelor precum si alte cerinte obligatorii legate de categoriile ocupationale sau de indemanare, specifice ale persoanelor, sunt cuprinse in schemele specifice de certificare.

Schemele specifice de certificare sunt cuprinse in domeniile:

- calificarea si certificarea sudorilor pentru sudarea prin topire a otelurilor
- calificarea si certificarea sudorilor pentru sudarea materialelor plastice.

Certificarea acopera competenta intr-unul sau mai multe procedee de sudare din urmatoarele:

- 111 - sudare cu arc electric (sudare cu arc electric cu electrod invelit);
- 114 - sudare cu arc electric cu sarma tubulara autoprotectoare;
- 121 - sudare sub strat de flux cu electrod – sarma (semimecanizata);
- 125 - sudare sub strat de flux cu electrod - sarma tubulara
- 131 - sudare cu arc electric cu electrod fuzibil in mediu de gaz inert; sudare MIG;
- 135 - sudare cu arc electric cu electrod fuzibil in mediu de gaz activ; sudare MAG;
- 136 - sudare MAG cu sarma tubulara cu miez de flux;
- 138 - sudare MAG cu sarma tubulara cu miez pulbere metalica;
- 141 - sudare cu arc electric in mediu de gaz inert cu electrod de wolfram; sudare WIG (TIG);
- 142 - sudare WIG (TIG) cu arc autogen (fara material de adaos);
- 143 - sudare WIG (TIG) cu sarma/vergea tubulara;
- 145 - sudare WIG (TIG) cu gaz reducator si sarma/vergea plina;
- 15 - sudare cu plasma;
- 311 - sudare oxiacetilenica.
- SD - sudare cap la cap cu element incalzitor drept;
- SRM - sudare prin electrofuziune a imbinarilor suprapuse cu manson;
- SRS - sudare prin electrofuziune a imbinarilor de tip sa (derivatie);

CNCIR-CERT inițiază, promovează, menține și administrează schemele din programul PSUD de certificare a personalului în conformitate cu cerințele standardului SR EN ISO 17024:2012.

CNCIR-CERT asigură ca schemele PSUD pentru calificarea și certificarea personalului sunt controlate și administrate astfel încât să asigure imparțialitatea și ca deciziile luate la toate nivelele, incluzând conducerea organismului și comitetele, sunt ferite de presiuni comerciale sau de altă natură care ar putea împiedica furnizarea obiectivă a serviciilor de certificare.

SOLICITAREA

Pentru fiecare schema de certificare, solicitantul depune la sediul CNCIR-CERT o solicitare pentru certificare.

Solicitarile formale trebuie făcute pe formularul de solicitare F-RS-CERT-02.1-05 disponibil direct de la sediile CNCIR-CERT sau pe site-ul CNCIR-CERT.

Solicitarea pentru certificare trebuie semnată de solicitantul de certificare sau de angajator.

Nici o programare de examinare nu poate fi considerată confirmată până când nu a fost primit un formular de solicitare completat corect.

Solicitantul sau angajatorul trebuie să achite inițial tariful de certificare.

Formularele de solicitare vor fi însoțite de următoarele documente:

- a) document de identitate;
- b) documente referitoare la educația, formarea și experiența candidatului;
- c) dovada stării de sănătate
- d) declarația de acceptare a „Codul etic pentru deținătorii de certificate CNCIRCERT”, publicat ca PC-GEN-01;
- e) copie după actul de identitate;
- f) câte o fotografie color 2,5 x 3,5 cm, pentru fiecare domeniu de certificare solicitat;
- g) dovada achitării tarifului de certificare și al costului de examinare.

EVALUAREA

Solicitarea de certificare și setul de documente aferent sunt analizate în vederea completitudinii solicitării și îndeplinirii cerințelor de admisibilitate aferentei fiecărei scheme de certificare.

Candidatul trebuie să îndeplinească cerințele minime privind sănătatea și formarea înainte de examenul de calificare și trebuie să îndeplinească cerințele minime privind experiența industrială înainte de certificare.

Cerințe referitoare la formare

Candidatul trebuie să furnizeze o dovadă documentată, acceptabilă de către CNCIR-OCP, că a absolvit în mod satisfăcător un curs de formare care să acopere părțile relevante din programele analitice prezentate

in standardele aplicabile (SR EN ISO 9606-1, SR EN 13067) in procedeul de sudare pentru care a solicitat certificarea.

CNCIR-CERT recunoaste acte care atesta indeplinirea urmatoarelor cerinte:

- a) absolvirea unei forme de invatamant mediu cu profil tehnic;
- b) absolvirea unui curs organizat care indeplineste cerintele Autoritatii Nationale pentru Calificare.

Cerinte referitoare la experienta industriala

Durata minima a experientei care trebuie dobandita in procedeul de sudare in care candidatul solicita certificarea trebuie sa fie de minim 3 luni.

Atunci cand candidatul solicita certificarea in mai mult decat un procedeu de sudare, durata totala a experientei trebuie sa fie suma duratelor de experienta cerute pentru un procedeu de sudare.

Dovada documentata a experientei trebuie confirmata de catre angajator si prezentata CNCIR-CERT

Cerinte referitoare la sanatate

Candidatii pentru examinarea CNCIR-OCP trebuie obligatoriu, in ziua examinarii sa prezinte o dovada a rezultatului pentru sanatate obtinuta cu cel mult 12 luni mai inainte.

In cazul ca solicitarea de certificare impreuna cu setul de documente satisfac conditiile de admisibilitate, se aloca numarul unic din registrul CNCIR-CERT si se programeaza solicitantul pentru examinare.

Examinarea in vederea certificarii

Examinarea in vederea certificarii consta intr-o examinare scrisa si o examinare practica acoperind procedeul de sudare ales pentru incercarea de certificare a sudorului.

Inainte de inceperea examenului scris, solicitantul trebuie sa faca dovada achitarii costului de examinare si sa semneze declaratia de acceptare a „Codul etic pentru detinatorii de certificate CNCIR-CERT”, publicat ca PC-GEN-01.

Examenul scris cuprinde intrebari alese la intamplare din colectia de intrebari a organismului de certificare acoperind procedeul de sudare ales pentru incercarea de certificare a sudorului.

Examinarea practica consta in sudarea, in prezenta examinatorului, a unei probe adecvata procedurii de sudare ales, dupa care proba va fi supusa examenilor nedistructive si distructive.

Rezultatul global al examenului de calificare si certificare este considerat satisfactor daca rezultatele testului de cunostinte tehnice si rezultatele tuturor examenilor piesei de incercare efectuate in timpul examenului sunt satisfacatoare.

Reexaminare

Daca rezultatele examenului practic sau examenului teoretic nu respecta cerintele din prezentul Regulament, sudorului i se da posibilitatea de a repeta incercarea de calificare si certificare, nu mai devreme de 14 zile si nu mai tarziu de sase luni dupa incercarea ratata.

Un candidat care nu a reusit la reexaminare trebuie sa solicite si sa sustina din nou examenul conform procedurii stabilite pentru candidatii noi.

Un candidat respins datorita unei comportari contrare deontologiei trebuie sa astepte cel putin 12 luni inainte de a se prezenta din nou la un examen.

DECIZIA ASUPRA CERTIFICARII

Decizia de certificare este luata de catre Comitetul de Certificare pe baza rezultatelor examenarilor teoretice si practice.

Dosarul prezentat Comitetului de Certificare pentru personalul sudor- schema PSUD va contine, in functie de examinarea efectuata si nivelul de certificare solicitat, urmatoarele:

- a) Solicitare pentru examinare sudori, cod F-RS-CERT-02.1-05;
- b) Rezultatul detaliat si final al examenarilor de calificare si certificare sustinute de fiecare solicitant, cu calificativele obtinute, transmis de Centrul de Examinare.

Autorizat- CexA:

- 1) examen teoretic;
- 2) examen practic;
- 3) rezultatele examenarilor nedistructive si distructive ale probelor de sudura;

Decizia de certificare poate fi:

- acordarea/ neacordarea sau acordarea partiala a certificarii, in faza initiala, reinnoire, recertificare;
- acordarea certificarii dupa completarea experientei obtinute sub supraveghere calificata (completarea trebuie sa se realizeze intr-o perioada de max. 2 ani de la promovarea examenului de calificare).

Daca decizia este de acordare a certificarii, se editeaza certificatul de sudor. Certificatul este valabil doi ani de la data incercarii de calificare.

Certificatul contine date referitoare la:

- numele si prenumele persoanei certificate;

- data sustinerii incercarii de calificare;
- data la care expira valabilitatea certificarii;
- referire la standardul international de certificare
- numele organismului de certificare;
- procedeu/procedee de sudare;
- modul de transfer;
- tip material de baza, (tabla - P sau teava - T);
- tip imbinare, (BW sau FW);
- grupa material de baza;
- grupa material de adaos;
- material de adaos;
- materiale auxiliare;
- tipul si polaritatea curentului de sudare;
- dimensiuni proba (t si/sau D);
- pozitii de sudare;
- detalii privind sudarea;
- domeniul de calificare, limitarile certificarii si/sau al aplicatiilor speciale;
- identificare/metoda de identificare a persoanei;
- cate o fotografie color 2,5 x 3,5 mm;
- un dispozitiv de prevenire al falsificarii certificatului, de exemplu timbru sec, plastifiere etc.

Inmanarea certificatului se face, pe baza de semnatura, dupa ce se face dovada achitarii tarifului de eliberare certificat.

REINNOIREA SI RECERTIFICAREA

Reinnoirea (prelungirea valabilitatii certificatului de sudor) si recertificarea va fi efectuata de CNCIR CERT.

Pentru PEHD reinnoirea certificatului de sudor se poate efectua la fiecare doi ani fara examinarea practica daca pe langa dovada de sanatate, satisfacatoare in cursul ultimelor 12 luni sunt indeplinite si urmatoarele conditii:

- a) toate inregistrarile si dovezile utilizate pentru reinnoire trebuie sa aiba trasabilitate pentru sudor si sa identifice WPS (WPS-urile) utilizata(e) in productie.
- b) dovezile furnizate pentru sustinerea reinnoirii trebuie sa fie, incercarea la tractiune sau incercarea la jupuire, realizate pe minim doua suduri, in decursul ultimelor sase luni de activitate a sudorului. Dovezile prezentate la reinnoire trebuie pastrate minim doi ani.
- c) sudurile trebuie sa satisfaca nivelurile de acceptare a imperfectiunilor precizate in Regulamentul de certificare specific.

- d) rezultatele examenarilor si incercarilor mentionate la lit.b) trebuie sa demonstreze ca sudorul a reprodus in activitate conditiile incercarii de certificare initiale, cu exceptia grosimii si a diametrului exterior, care trebuie sa fie cuprins in domeniul de valabilitate a certificatului.

Pentru OTEL abilitatea sudorilor va fi verificata periodic prin una din urmatoarele variante:

- a) La fiecare 3 (trei) ani: se va solicita recertificarea sudorului. Sudorul va sustine un examen de certificare finalizat cu emiterea unui nou certificat.
- b) La fiecare 2 (doi) ani: se va solicita reinnoirea validitatii certificarii sudorului. Doua imbinari sudate efectuate in ultimele sase luni ale perioadei de valabilitate vor fi examinate cu ultrasunete sau radiatii penetrante sau vor fi supuse incercarilor distructive, rezultatele fiind inregistrate. Criteriile de acceptare vor fi conform prevederilor Regulamentului de certificare specific. Sudurile supuse examenarilor vor reproduce conditiile incercarii de certificare initiale, cu exceptia grosimii si a diametrului exterior, care trebuie sa fie cuprins in domeniul
- c) de valabilitate a certificatului. In baza acestor examinari se va prelungii validitatea certificarii sudorului pentru o perioada de inca doi ani.
- d) La fiecare 6 (sase) luni: se va solicita reinnoirea validitatii certificarii sudorului. Certificarea sudorului este valida daca este confirmata conform prevederilor Regulamentului de certificare specific si daca urmatoarele conditii sunt indeplinite:
- sudorul lucreaza pentru acelasi producator pentru care a fost certificat si care este responsabil pentru fabricatia produsului;
 - programul producatorului referitor la calitate a fost verificat in conformitate cu cerintele SR EN ISO 3834-2 sau SR EN ISO 3834-3;
 - angajatorul prezinta dovezi ca sudorul a executat suduri de calitate acceptabila pe baza unor standarde de aplicatie, iar sudurile examinate confirma cel putin urmatoarele: pozitia de sudare, tipul imbinarii (FW, BW), suportul la radacina (mb, nb).

Pentru a asigura continuitatea, se recomanda predarea solicitarilor pentru reinnoire cu cel putin 14 zile calendaristice inainte de expirarea valabilitatii certificatului.

Daca reinnoirea este solicitata dupa mai mult de 12 luni de la expirarea valabilitatii certificatului de sudor, va fi ceruta recertificarea prin examinare.

Pentru revalidarea certificarii dupa o intrerupere semnificativa, persoana trebuie sa sustina un examen de recertificare finalizat cu emiterea unui nou certificat. Certificarea este revalidata pentru o noua perioada, in conformitate cu varianta aleasa la certificarea initiala.

FOLOSIREA CERTIFICATELOR SI A SIGLELOR/ MARCILOR

Detinatorii de certificate trebuie sa utilizeze certificatele numai pentru scopul si domeniul pentru care a fost eliberat.

Detinatorilor de certificat sau angajatorilor nu li se permite sa sugereze ca sunt certificati pentru un domeniu de valabilitate mai larg pe baza certificatului.

Detinatorii de certificate sau angajatorii lor nu trebuie sa foloseasca sau sa faca referire la certificatele sudorului, nici la logo-ul certificatului, nu trebuie nici sa permita, cu buna stiinta, sa fie folosite sau sa se faca referinta la ele de catre o terta parte, intr-o maniera care poate fi considerata frauduloasa. Sanctiunea pentru folosirea gresita a certificarii sudorului in toate cazurile este invalidarea certificatului. Pierderea sau furtul certificatelor trebuie sa fie publicata in monitorul oficial si anuntata la CNIR-CERT. Modul de utilizare al marcii CNCIR-CERT este reglementat de reguli stabilite de CNCIR-CERT in documentul „Regulament general de utilizare a marcii CNCIR-CERT” si afisate pe Web: www.cncir.eu, sectiunea CNCIR-CERT.

FORMULARE

PENTRU MAI MULTE INFORMATII / CERERE DE OFERTA, NU EZITATI SĂ NE CONTACTATI!